

機器③



高速マシニングセンタ

(ソディック:HS650L)

駆動部がリニア制御なので位置決め精度が高く、駆動部の経年劣化も少ないことが特徴です。

最大ワーク寸法:620x500x300mm

主軸最大回転数:20,000rpm



5軸加工機

(日新工機MAX410i-F40)

テーブルが傾斜、回転することで複雑な形状を精度良く加工することができます。

最大ワーク寸法:450x460x410mm

主軸最大回転数:10,000rpm



複合加工機

(オークマ:MULTUS B300 II)

NC旋盤が持つ機能とマシニングセンタが持つ機能をあわせ持つ加工機です。

最大ワーク寸法:φ630x長さ900

主軸最大回転数:5,000rpm



3次元測定機

(東京精密:SVA FUSION7/5/5)

寸法の評価や、さまざまなものの輪郭や形状データを取得できます。

測定範囲:650x500x450

最大許容スキヤニング誤差:2.8μm



マグネシウム射出成形機

(ソディックプラスチック:MP220)

棒状マグネシウム合金を、シリンダーで溶解させ金型に射出する、従来より安全な成形機です。

最大型締め力:220ton



真空熱処理炉

(中日本炉工業:MF-300-PC)

切削加工した金属部品や金型などを加熱・冷却し、硬度や性質を変化させる処理を行う装置です。

炉内寸法:500幅×350高×700奥、炉内温度:1,050°C(常用)



レーザー肉盛・溶接機

(テクノコート:TL-150N)

レーザーを用いて金型の細かい修正作業などを行います。

マイクروسコープで肉盛部を見ながら作業できます。

レーザースポット径:φ0.1~2.0mm

テーブル可動範囲:X250、Y130、Z150mm