

沖縄県金型技術研究センターの機器①



金属粉末積層造型機

(EOSINT-M270)

造形サイズ: 250(W)x250(D)x215(H)mm

レーザータイプ: Yb-fiber laser 200W

レーザースポット径: 約0.1mm

積層厚: 0.02mm or 0.04mm



高速マシニングセンタ

(ソディック: HS650)

駆動部がリニア制御なので位置決め精度が高く、
駆動部の経年劣化も少ないことが特徴です。

最大ワーク寸法: 620x500x300mm

主軸最大回転数: 40,000rpm



射出成形機1

(東洋機械金属: Si-550IV)

駆動方式が電動の射出成形機です。従来の油圧式
射出成形機では実現できなかった高品質・高生産
成形が可能です。

最大型締め力: 550ton



射出成形機2

(住友重機工業: SG75 M-H)

最大射出圧力: 2230kgf/cm²

最大射出速度: 300mm/sec

最大型締め力: 75ton



型彫り放電加工機

(ソディック: AG75L)

駆動部がリニア制御なので位置決め精度に優れます。

電極の最大懸垂重量: 100kg

ヘッドの移動量: 700x500x350mm



5軸マシニングセンタ

(マキノフライス: V55-5XA)

テーブルが傾斜、回転することで複雑な形状を精度よく
加工することができます。

最大ワーク寸法: ϕ 650x高さ425mm

主軸最大回転数: 14,000rpm